

a cura di PUBLIMEDIAGROUP.IT

Aziende&Territorio

INFORMAZIONE PROMOZIONALE



Fabio Brondolin, Presidente Associazione Italiani Frigoristi - Elettronica e informatica stanno cambiando la refrigerazione: dati trasformati in informazioni utili per decisioni permettono di ottenere prestazioni con minori consumi, di mantenere in modo predittivo gli impianti, di supportare il frigorista in modo avanzato nella gestione energetica e in altri campi, come nella qualità alimentare (HACCP). Oggi il lavoro del frigorista è sempre più sofisticato, intelligente e complesso. Assofrigoristi sta facendo tutto il possibile per supportare associati e operatori a usare al meglio queste nuove tecnologie per fare del frigorista un gestore del freddo, grazie all'Internet delle Cose. Dalla formazione scolastica a quella sul campo, dalla collaborazione ai tavoli normativi all'aggiornamento sulle tecnologie e l'innovazione accompagniamo chi svolge il nostro lavoro a diventare il frigorista 4.0 del terzo millennio, mettendo sempre in primo piano la competenza e la professionalità. Info: www.assofrigoristi.it

Refrigerazione: l'importante ruolo per il futuro dell'Industria

Nuovi processi, tecnologie innovative e soluzioni sostenibili per il settore della refrigerazione e del condizionamento dell'aria



ASSOFRIGORISTI,
Associazione Italiana
Frigoristi

Assofrigoristi opera per valorizzare la figura del Frigorista. Raggruppa aziende attive nella progettazione, installazione, manutenzione e dismissione di impianti di refrigerazione e climatizzazione. L'Associazione si occupa di legislazione e normazione, monitorando e partecipando allo sviluppo di queste, collabora con associazioni della filiera e istituzioni attive su refrigerazione e climatizzazione, svolge attività di formazione e informazione su legislazione, tecnologia e innovazione e offre servizi a valore aggiunto per il frigorista. La nostra parola d'ordine è professionalità: qualità, competenza e aggiornamento continuo.



Impianto integrato firmato SCAR per un punto vendita GDO

SCAR Refrigerazione, il freddo di nuova generazione: efficiente, green, innovativo e monitorato

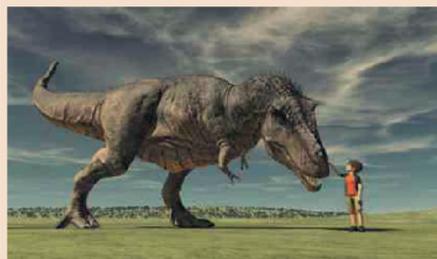
GDO, logistica, pharma: là dove il freddo è uno strumento di lavoro fondamentale, SCAR è protagonista grazie a un servizio di qualità che coniuga performance, efficienza e basso impatto ambientale, in piena sintonia con i trend della sostenibilità e della riduzione dei consumi. SCAR Refrigerazione è affilata del "nuovo freddo" grazie a un capitale di esperienza e investimenti sostenuto da un gruppo di lavoro di 42 persone e da un network di partner sul campo costituito da oltre 50 aziende che sono collegate a SCAR per garantire il presidio dell'intero territorio nazionale. La qualità progettuale e tecnica è evidente soprattutto in grandi commesse, dove SCAR ha dispiegato tecnologie integrate di refrigerazione, raffrescamento, ri-

scaldamento e acqua calda sanitaria in grandi realizzazioni per la GDO e la logistica: questo è stato possibile attivando al meglio tutto il mondo dell'elettronica e dell'Internet of Things per offrire servizi di controllo in remoto della prestazione dell'impianto. «Termodinamica ed elettronica sono le due leve del freddo del futuro e in SCAR stiamo investendo molto su di esse, così come su altri aspetti importanti per il servizio al cliente: il mondo della refrigerazione affronta sfide sulle quali noi siamo impegnati e vincenti da tempo, grazie alla nostra attenzione all'innovazione e alla nostra capacità organizzativa e di customer care», constata Claudio Corradi, fondatore e Direttore Generale dell'azienda. Info: www.scar-refrigerazione.it

Frigotherm Ferrari, soluzioni evolute per addomesticare i "mangiatori di corrente"

Gli impianti frigoriferi sono tra i più energivori e se prima i loro consumi erano accettati come dato di fatto fisiologico e immutabile, dopo l'aumento esponenziale delle tariffe sorge una domanda: è davvero così? Certamente no. La maggior parte degli impianti è infatti priva di sistemi di regolazione veramente evoluti e di un sistema per il monitoraggio dei flussi energetici; la politica energetica viene a volte gestita "a pancia". Si può fare meglio? Certamente sì. Frigotherm Ferrari ha investito sulle competenze, su progettisti in grado di coniugare esperienza e capacità innovativa; ha investito in tecnologia, dando vita a un ramo aziendale specializzato in automazione e software SCADA; ancora, ha investi-

to in soluzioni per monitorare flussi energetici e indici di prestazione. Grazie ai suoi esperti nella gestione dell'energia, ha messo a punto strumenti all'avanguardia per effettuare statistiche e diagnosi energetiche che permettono di individuare gli interventi correttivi immediatamente applicabili e quelli da pianificare nel tempo. Per offrire una capillare presenza sul territorio ha instaurato una partnership con Frigo Point, importante azienda specializzata nell'assistenza tecnica con sedi a Ceggia (VE), Cerea (VR) e Altedo (BO). In questo particolare momento storico Frigotherm Ferrari sta mettendo in campo ogni risorsa per vincere la sfida della sostenibilità energetica e "addomesticare" uno dei più affamati divoratori di energia elettrica dell'industria. ■



www.frigothermferrari.com



www.zorzi.oskar.it

Zorzi Frigotecnica, 90 anni di esperienza al servizio della refrigerazione professionale

Fin dal 1933, l'altoatesina Zorzi Frigotecnica, fonda il proprio lavoro su professionalità, competenza, passione e rispetto per l'ambiente, valori che le hanno permesso di diventare punto di riferimento nel suo campo a livello nazionale e internazionale. La sua specializzazione è la frigotecnica, ossia le tecnologie più all'avanguardia per la refrigerazione e la conservazione di prodotti alimentari per la piccola e grande distribuzione, l'industria alimentare, gli alberghi e i ristoranti. Zorzi è anche leader nella climatizzazione e progetta soluzioni sofisticate, efficaci ed energeticamente efficienti per il condizionamento dell'aria in alberghi, uffici, scuole, cantine, sale server, strutture pubbliche e private. L'azienda si occupa, inoltre, di arredamento

e propone progetti intelligenti per arredare superfici di vendita (supermercati, negozi, alberghi, bar, ristoranti) così che design innovativi si coniughino a una perfetta funzionalità, rendendo più accogliente, funzionale e produttiva ogni struttura commerciale. Zorzi assicura un servizio di assistenza affidabile, sicuro, immediato, attivo 24H, è sempre attenta all'aggiornamento tecnologico dei sistemi e garantisce elevati standard di certificazione. L'équipe di progettisti e tecnici esperti di refrigerazione della Zorzi è in grado di realizzare ogni progetto su misura ed in linea con le normative in vigore, inclusa Industria 4.0, garantendo ai clienti di concretizzare i loro obiettivi in modo semplice e conveniente. Info: www.zorzi.oskar.it ■

Facold, il freddo amico dei consumi

Attiva da cinquant'anni, Facold Service progetta e costruisce impianti frigoriferi su commessa. «Perseguiamo una politica di sostenibilità - spiega Giancarlo Facco, fondatore - e costruiamo impianti con il più basso assorbimento elettrico possibile, utilizzando condensatori evaporativi di piccola capacità con pressioni di esercizio fino a 140 bar. Date le condizioni climatiche che vedono l'Italia trasformarsi in una regione subtropicale e i costi energetici in crescita, la costruzione dei nuovi impianti deve incentrarsi sulla condensation ad aria, senza utilizzo di acqua e con cicli frigoriferi a doppia compressione. Si tratta di unità che garantiscono, a parità di condizioni di lavoro, un miglioramento di EER pari anche al 70%, con risultati di ROI anche fino a 40 mesi». ■



www.facold.com

A.D.M.: a 360° nella Refrigerazione EATA, know-how e sostenibilità

A.D.M. nasce nel 1977 come società di servizi dall'impronta prettamente commerciale e col tempo ha saputo adeguarsi ai mutamenti del mercato capendo le esigenze dei propri clienti e specializzandosi negli impianti industriali, in particolare quelli relativi alla refrigerazione alimentare. Già dagli anni '80, quando la grande distribuzione ha cominciato ad avere un peso rilevante nel settore commerciale italiano, la A.D.M. ha avviato una ristrutturazione intraprendendo un processo di rafforzamento tecnico-operativo che ha portato alla collaborazione con i maggiori gruppi europei della G.D.O.. Attualmente A.D.M. installa impianti di refrigerazione, elettrici e di condizionamento per ipermercati e supermercati, ed impianti di refrigerazione industriali offrendo una vasta gamma di servizi: progettazione architettonica e impiantistica sviluppata dal proprio ufficio tecnico; realizzazione completa dei punti vendita fino al "chiavi in mano" sotto la supervisione di uno staff di personale formato ed esperto; servizio di assistenza remota e post-vendita. A.D.M., con sede a Lodi



Polo Logistico da 15.000 mq Sistema a CO₂

(LO) e circa 70 dipendenti, opera in Italia e all'estero con l'assistenza di aziende leader nel settore della refrigerazione, grazie alle quali può contare su partners in tutto il mondo. Il know-how acquisito permette di sviluppare sistemi ad espansione diretta e sistemi a fluido secondario per ogni tipo di esigenza, dalla refrigerazione commerciale, alla refrigerazione industriale (celle frigorifere, tunnel, ecc.), fino alle applicazioni navali. Negli ultimi anni l'azienda si è specializzata nella produzione di impianti a R744 (CO₂) in cascata e transcritica. I componenti utilizzati da A.D.M. sono disponibili come ricambi in tutto il mondo. Dal 1998 A.D.M. è certificata UNI EN ISO 9001-2015 e nell'ottobre 2006, in accordo alla 2014/68/UE, al fine di assicurare alla clientela l'acquisto

di impianti conformi alle Normative Europee ed Internazionali, A.D.M. offre la possibilità di certificare i propri prodotti secondo la Direttiva PED. Software all'avanguardia e moderni sistemi di telecontrollo completano l'offerta degli impianti. A.D.M., infatti, attraverso i servizi di telegestione installati, permette ai clienti di visualizzare in tempo reale e da remoto lo stato dell'impianto, ricevere notifiche di allarme e programma-

re l'accensione, lo spegnimento, le temperature e pianificare la manutenzione. Attraverso le proprie competenze guida il cliente finale per poter accedere al Piano di Refrigerazione 4.0 per la Refrigerazione Commerciale e ottenere i benefici fiscali della Transizione. L'attenzione costante alle recenti esigenze di sicurezza e risparmio energetico sono alla base della ricerca e sviluppo della società che, grazie alla cura e all'attenzione posta nella scelta delle attrezzature ed alla competenza dei propri tecnici, è in grado di garantire elevati standard di affidabilità e durata delle proprie realizzazioni. Flessibilità, reattività e know-how tecnico contraddistinguono A.D.M. che fa del servizio al cliente la propria filosofia. Info: www.admnet.it ■



La sede di Lodi

Servizio al cliente: il focus di A.D.M.

A.D.M. festeggia i suoi 45 anni attestandosi tra le aziende di punta nel settore della refrigerazione

EATA equipment, realtà varesina che opera nel campo della refrigerazione industriale, progetta, produce e distribuisce condizionatori, scambiatori di calore, termoregolatori e refrigeratori per le più diverse applicazioni industriali. Vanta una quarantennale esperienza nella criologia innovativa e realizza un'ampia gamma di prodotti in grado di soddisfare l'intero processo della gestione termica industriale. Un importante successo di EATA riguarda un progetto dedicato al CNR europeo: il committente richiedeva una macchina adatta a mantenere a temperatura controllata l'acqua da inviare a un reattore per la scissione molecolare. Nell'ambiente operativo, la radiazione distruggeva l'elettronica delle macchine fornite da altri costruttori e rimaneva in alta concentrazione negli stessi refrigeratori; i tecnici EATA, dopo un'attenta analisi del problema, hanno progettato il refrigeratore XPA3000, adatto alle aspettative del cliente, consentendogli di poter lavorare in sicurezza e senza più fermi imprevisti durante gli esperimenti di laboratorio. Altro rilevante risultato, per EATA, è stato conseguito realizzando dei refrigera-



Una solida presenza

tori per una multinazionale, adatti a mantenere a temperatura controllata l'olio idraulico dei laminatori per siderurgia destinati ad essere installati in tutto il mondo. L'attenzione dei tecnici EATA si è concentrata sulla necessità di mantenere sempre operativo il refrigeratore durante i cicli di produzione, ma anche di garantire l'efficienza con alte temperature ambiente e con notevoli escursioni termiche durante la giornata. Dal momento dell'adozione del refrigeratore AGLV di EATA, i laminatoi lavorano senza interruzioni e il cliente ha potuto condurre con ottimismo le trattative per altri contratti dove erano richieste strettissime tolleranze di lavorazione con alti volumi di prodotto. Si tratta, comunque, solo di due esempi fra i tanti: EATA ha in catalogo ben 2120 macchine, tutte diverse fra di loro, il che dà

un'idea di quanto vasto sia il suo know-how e quanto varie le applicazioni delle tecnologie che sviluppa. Quella di seguire tanti settori è una scelta impegnativa che l'azienda porta avanti ogni giorno con passione e dedizione, con la convinzione che i frammenti di conoscenza che riversa nei suoi prodotti incrementino il valore trasferito ai clienti. È un compito ambizioso che EATA ha deciso di assumere dal 1982, anno di costituzione, e che tuttora persegue all'interno di un comprensorio industriale di 41.000 mq fabbricando prodotti destinati a sistemi laser, macchine utensili, banchi prova, estrusori, apparecchiature radiologiche, accoppiatrici di tessuti tecnici, macchine grafiche e innumerevoli altre applicazioni. Ogni macchina sviluppata da EATA si prefigge, inoltre, un obiettivo: la vita del prodotto. Ogni attività industriale lascia una "impronta" sotto forma di scarti da smaltire, e dunque sotto forma di costi che spesso ricadono sulla collettività. Macchine costruite per durare di più lasciano minori "impronte" sul pianeta, con evidente vantaggio di tutte le parti in causa. È una scelta di sostenibilità volta a salvaguardare il futuro che per EATA è già cominciato. Info: www.eataequipment.it ■



CRIA 30/3P/R/231

Refrigeratori e riscaldatori per l'industria

La grande varietà di macchine di EATA permette di rispondere alle esigenze di una vasta gamma di settori industriali